

Утверждаю

Генеральный директор

АО "ПО ЕЛАЗ"

И.В.Осянин

03 " 05 " 2024г.

**Перечень оборудования механического производства к реализации.**

№ п/п	Модель оборудования	Наименование оборудования	Зав. №	Координаты расположения	Процент износа	Примечание
1	16A20Ф3С15	Токарный станок с ЧПУ	12267	А-Б/9	75	
2	16A20Ф3С39	Токарный станок с ЧПУ	09391	А-Б/9	80	
3	16Б16Т1С1	Токарный станок	941	В-Г/13-14	80	
4	16Б16Т1С1	Токарный станок	940	В-Г/13-14	75	
5	16Б16Т1С1	Токарный станок	3763	В-Г/11-12	85	
6	16Б16Т1С1	Токарный станок	2951	В-Г/11-12	85	
7	16К20Т1-02	Токарный станок с ЧПУ	1713	В-Б/9	75	
8	16К20Т1-02	Токарный станок с ЧПУ	1709	В-Б/9	75	
9	16К20Т1-02	Токарный станок с ЧПУ	267	В-Г/14-15	85	
10	16К20Т1-02	Токарный станок с ЧПУ	1493	В-Г/11-12	85	
11	1Е365БП	Станок токарно-револьверный	3465	А-Б/7	90	
12	1М63Ф30	Токарный станок с ЧПУ	371	Б-В/2-3	70	
13	1М63Ф30	Токарный станок с ЧПУ	62	Г-Д/5-6	75	
14	1М63Ф30	Токарный станок с ЧПУ	61	Г-Д/5-6	75	
15	2А554Ф1	Радиально-сверлильный станок	3431	Г-Д/6-7	80	
16	2Г942-08	Фрезерно-центровальный	412947	В-Г/15-16	85	
17	2Н135	Вертикально-сверлильный станок	103333	В-Г/4-3	90	
18	2Н135	Вертикально-сверлильный станок	95210	В-Г/5-6	90	
19	2Н135	Вертикально-сверлильный станок	103481	В-Г/5-6	90	
20	2Н135	Вертикально-сверлильный станок	106192	В-Г/5-6	90	
21	3М162МВФ20	Внутришлифовальный станок	76301/43	В-Г/5-6	85	
22	FSS315	Вертикально-фрезерный станок	314292/95	Г-В/7-8	80	
23	FSS315	Вертикально-фрезерный станок	314292/94	А-Б/7	80	
24	FSS315	Вертикально-фрезерный станок	314292/99	В-Г/14	Донор	
25	FSS315	Вертикально-фрезерный станок	314292/105	В-Г/16	80	
26	FSS400	Вертикально-фрезерный станок	324293/59	В-Г/15-16	80	
27	FSS400	Вертикально-фрезерный станок	314292/89	В-Г/13-14	80	
28	FU315	Горизонтально-фрезерный станок	316208/200	В-Г/13-15	Донор	
29	FU315	Горизонтально-фрезерный станок	316208/174	Г-В/7-8	80	
30	ИР500ПМФ4	Обработывающий центр	141	Н-Л/7-12	Донор	
31	<del>ИР500ПМФ4</del>	<del>Обработывающий центр</del>	<del>349</del>	<del>Н-Л/7-13</del>	<del>Донор</del>	
32	ИР500ПМФ4	Обработывающий центр	148	Н-Л/7-14	Донор	
33	ИР500ПМФ4	Обработывающий центр	146	Н-Л/7-15	Донор	
34	ИР500ПМФ4	Обработывающий центр	207	Н-Л/7-16	Донор	

Ио главного технолога

М.А. Теплых

Согласовано

Врио технического директора

В.В. Китаев

Врио директора ИЦ

Н.А. Коростелёв

Главный инженер

О.А. Леваев

Главный механик

Г.Х. Хабибулин

Начальник механического  
производства

М.А. Сафин